

บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน) тмт steel public company limited

2024 SET SUSTAINABILITY AWARD

SEPTEMBER 5, 2024



Providing structure of your imagination

MISSION: WE DELIVER VALUE TO THE STEEL SUPPLY CHAIN ECOSYSTEM





STRATEGY



CONSISTENCY

AVAILABILITY

SIMPLICITY

SUSTAINABILITY

มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจบนพื้นฐานการพัฒนาอย่างยั่งยืนเพื่อ ส่งมอบคุณค่าที่ดีที่สุดให้ผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่าย



KEY STRATEGIC CHALLENGES



SAFETY
First

TMT Providing Structure of Your Imagination

Value Chain 2024



We Deliver Values to the Steel Supply Chain Ecosystem





INNOVATION

ENVIRONMENT

OBJECTIVES & TARGETS

- O Adaptability to a changing business environment effectively
- Developing business strategies to achieve its objectives and goals
- O Identify business opportunities that drive sustainable growth
- Creating values for all stakeholders



Long Term: To be the most trusted partner in the steel supply chain ecosystem

Short Term:

○ To be a stable and consistent steel product provider.

O Deliver the values of products and services.







BUSINESS RISK



Risk No	Risk Name	Assessment	
		Q1′23	Q3′23
R01	การกำหนดกลยุทธ์และแผนการดำเนินงานที่สร้างความเติบโตและยั่งยืน		
R02	การกำหนดนโยบาย กลยุทธ์ และแนวทางการดำเนินงาน ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ		
R03	การตอบสนองการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมการใช้สินค้า และความต้องการของลูกค้ากลุ่มเป้าหมาย		
R04	การพึ่งพาโรงงานผู้ผลิตวัตถุดิบรายใหญ่		
R05	การสร้างสมดุลในการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน		
R06	ความไม่พร้อมใช้งานของเครื่องจักร		
R07	ความผันผวนของราคาวัตถุดิบ		
R08	การขาดแคลนบุคลากรในตำแหน่งงานที่สำคัญ และความสามารถในการสรรหา และรักษาบุคลากรที่มีประสิทธิภาพ		
R09	ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยทางเทคโนโลยีสารสนเทศ (IT/OT Security)		
R10	ความเสี่ยงจากการไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ หรือมาตรฐานการดำเนินงาน		
R11	ความผันผวนจากอัตราดอกเบี้ย		
R12	ความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยน		
R13	ความเสี่ยงเกี่ยวกับผลกระทบจากมาตรการ AD และ AC		
R14	ผลกระทบจากภัยธรรมชาติ		
R15	ผลกระทบจากโรคระบาด		
R16	ความเสี่ยงจากการให้สิ้นเชื่อลูกค้า และความสามารถในการจัดเก็บหนึ้		

ENTERPRISE RISK MANAGEMENT RISK ASSESSMENT

Low Medium	High	Very High	
------------	------	-----------	--

Q1′23











ENTERPRISE RISK MANAGEMENT BUSINESS IMPACT

MAJOR PROJECTS >> BUSINESS OPPORTUNITIES



TMT Market Share (Hot Rolled Coil)





(Product from HRC)



ENTERPRISE RISK MANAGEMENT BUSINESS RESULTS



INNOVATION MANAGEMENT OBJECTIVES & TARGETS

- Foster an innovation culture that encourages creativity and experimentation by employees.
- O Drive continuous improvement and innovation to identify new business opportunities.
- Develop new products and services through cutting-edge technology.
- Enhance efficiency and productivity through innovative processes that streamline operations, create a safe and healthy workplace, and minimize environmental impacts.
 - Creating values for all stakeholders for sustainable growth.

Long Term: To be the most trusted partner in the steel supply chain ecosystem

Short Term:

- Increase Customer satisfaction from last year.
- Increase production capacity
- Utilize technology to increase efficiency in the operation process
- O Employees involve in ideas sharing for work improvement



PEOPLE & CULTURE



Launched the New Core Values to all employees



INNOVATION MANAGEMENT

















INNOVATION LAB

INNOVATION MANAGEMENT



Introduced Business Innovation for Everyone (Online Learning) and the Innovative Thinkers Workshop, 2 Batches with 57 employees attended.

12 Potential Alpha employees were chosen to participate in the Alpha Bootcamp to learn through project-based training.

Alpha Boot Camp, participants pitched innovative ideas to executives. 6 ideas were passed into the Innovation Sandbox.









PROCESS IMPROVEMENT

INNOVATION MANAGEMENT WORK PROCESS IMPROVEMENT





Ideas of our employees

Increase work safety by using a remote-control system to lift the basket



Increases average work efficiency by >50%

Reduces the work procedure from 3 to 1 process with only 1 employee

PROCESS IMPROVEMENT

INNOVATION MANAGEMENT WORK PROCESS IMPROVEMENT







Forklift: 16 tons of raw materials per cycle, which takes 10 minutes with 3 employees.

Transfer car: 20 tons of raw materials per cycle, takes 5 minutes with 1 employee.



Improve work efficiency by 100%.



Flat Product A

PRE-PROCESS เตรียมทุกความพร้อม รองรับการแปรรูปผลิตภัณฑ์เหล็ก

Long Product v



INNOVATION MANAGEMENT

тмт

VALUE-ADDED PRODUCTS & SERVICES

PRE-PROCESS **3D Laser Cutting** เทคโนโลยีการตัดท่อด้วยเลเซอร์ 3 มิติ

ช่วยให้สามารถผลิตชิ้นส่วนที่ซับซ้อนได้อย่างรวดเร็ว

\bigcirc

ช่วยลดขั้นตอน การผลิต เช่น การเลื่อย การเจาะ การกัด



สามารถตัดเจาะ และบาก ได้ในขั้นตอนเดียว

INNOVATION MANAGEMENT

INVESTMENT IN TECHNOLOGY



BUSINESS PARTNERS

(C)	Short Term Target		INNOVATION MANAGEMENT		
		2022	2023	BUSINESS RESULTS	
()	Customer Satisfaction	89%	91%		
	Utilize technology to increase efficiency in the operation process	5 Projects	4 Projects		
	Employee ideas for work	358 ideas	486 ideas	TO BE THE MOST TRUSTED PARTNER IN THE STEEL	
	Increase production capacity (Utilization Rate)	74.37%	76.68%	SUPPLY CHAIN ECOSYSTEM	
	Increase Market Share (Product from HRC)	21.8%	24.8%	ρ	



22

ENVIRONMENT MANAGEMENT OBJECTIVES & TARGETS

- O Resource conservation by efficient use of natural resources, such as water, energy, and materials.
- Reduction of greenhouse gas emissions and adaptation to climate change impacts.
- Encourage relevant stakeholders including employees, customers, suppliers, and communities, in environmental management initiatives.

Long Term:



Reduce greenhouse gas emissions per unit of production (ton CO2eq/ton product) by 20% compared to the base year of 2018 by 2027.

Short Term:

- Reduce greenhouse gas emissions per unit of production (ton CO2eq/ton product) by 5% compared to the last year
- \odot Lower electricity consumption.
- $\odot\,$ Reduce water consumption and waste.
- Increase green space.

ENVIRONMENT MANAGEMENT INITIATIVES & RESULTS



consumption

5%

from last year



Key Initiatives & Result

1. Energy and Resources Management

TMT เริ่มโครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจาก **Wลังงานแสงอาทิตย์** (Solar Rooftop) โครงการที่ 2 (Solar Rooftop) โครงการที่ 2 (รัฐมี) (รัฐมี)



1.1 Electricity Management

Installed **the second** Solar Rooftop on 17,055 square meters, generating

- approximately 3.8 megawatts of electricity.
- Electricity consumption was 19.17 kWh/ton product,
- decreased 16.40%.

- 1.2 Water Management
- Reduce the use of tap water in the pipe manufacturing process by using technology to filter debris for pipe machinery.
- Water recycling: wastewater from the dust filtering process of gas-cutting machinery can be reused for 20 cubic meters.



- Water consumption in the pipe manufacturing process decreased from the previous year by 0.32 kg/ton product or 44.55%.
- Tap water consumption decreased from the previous year by 0.0113 m³/ton product or 13.92%.





Steel Scraps (Non-hazardous waste) can be recycled or sold

100%

Minimize hazardous waste by landfill



งองเสียอันตราย วัสดที่ไม่ได้ใช้แล้ว ไวไฟ มีสารพิเ



หลอดไฟ ถ่านไฟเก่า แมงโซล่าเซลล์ ซากอะไหล่อปกรณ์ • งยะติดเชื้อ

เศษเหล็ก เศษไม้

น้ำเว้นหล่อลื่นใช้แล้ว

งองเสียไม่อันตราย



 บรรจุกัณฑ์ห่อวัตถุดิบ ฟิล์มยึด เศษพลาสติก สตี๊กเกอร์ติ ผลิตภัณฑ์ งยะมลฝอยหรืองยะทั่วไป

แยกให้ถกประเภท ทิ้งให้ถกที่ ดีต่อสิ่งแวดล้อม



ENVIRONMENT MANAGEMENT INITIATIVES & RESULTS

Key Initiatives & Result

1. Energy and Resources Management

1.3 Waste Management

- Established measures to control the disbursement of consumables materials such as PPE and production aids.
- Educate employees on measures to waste separation.
 - Steel scrap is managed systematically 100% of steel scrap from the manufacturing process can be recycled or sold.

1.4 Air Pollution Management

- Installed a Dust Collector air treatment system at the manufacturing process (Cut to Length)
- Improved the paint sprayer air treatment system's efficiency by switching from a wet scrubber to a venturi booth.
- Installed a large fan in the warehouse to improve ventilation efficiency.
 - 100% of the 5,790.87 tons of steel scrap from the manufacturing processes was recycled or sold.
 - Minimize hazardous waste by landfill. 96.81% of all hazardous ٠ waste was reused or recycled.
 - The air quality in the workplace and air vents outside the factory meet legal requirements.



More detail in 56-1 One Report, page 58-63



from last year

2. Greenhouse Gas Management

- Utilized electricity from the Solar Rooftop total of 6.3 Megawatts
- Improve in-plant logistics by replacing a tow tractor, fuel-driven vehicles, with an electric vehicle to reduce greenhouse gas emissions.
- Registered Carbon Footprint Products with the TAO, a total of 9 products
- Certified as a member of the Thailand Carbon Neutral Network (TCNN), a pioneer in greenhouse gas Management, aims to promote carbon neutrality
- Increase green spaces within the factory to filter air pollution and promote a healthy environment



visiteel.co.th 🕐 Otmateelofficial 🔿 introOtmateel.co.th 🔇 02-885-4000

ปลูกป่าใน**โร้งงาน**

тмт



More details in 56-1 One Report, page 58-63

ENVIRONMENT MANAGEMENT INITIATIVES & RESULTS

Key Initiatives & Result

- Total 1,778 trees, green space 47 rai or 20.96% of total working areas.
 - Tree increased 698 trees
 - Green space increased 20 rais
- greenhouse gas emissions (Scope 1&2) per production capacity or Carbon Intensity was
 0.0116 tonCO2eq/ton product, a decrease of 3%.







TARGET: Carbon Intensity < 0.00896 TonCO2eq/ Ton Product



ENVIRONMENT MANAGEMENT CARBON EMISSION RESULTS

Carbon Intensity Scope1+2



Unit: Ton CO2eq / Ton Product

0.01400



Sustainability

TMT ก้าวไปอีกขั้นในการทำธุรกิจเหล็กอย่างแตกต่าง ท้าทาย ให้คิด สร้าง ลงมือทำ อย่างสร้างสรรค์ พัฒนาตนเองอย่างไม่หยุดนิ่ง หาแนวทางอย่างไม่มีที่สิ้นสุดในการตอบสนองความต้องการ ใช้เหล็กที่หลากหลายของลูกค้า ทำให้เราเติบโตในวันนี้และวันต่อๆไป อย่างยิ่งยืน

info@tmtsteel.co.th

02-685-4000

@tmtsteelofficial

www.tmtsteel.co.th

LW,

TMT STEEL CONTACT













ir@tmtsteel.co.th

