



TPBI

บริษัท ทีพีบีไอ จำกัด (มหาชน)

จับมือพันธมิตรสร้างสรรค์โครงการนวัตกรรมรีไซเคิลขยะพลาสติกจากครัวเรือน เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วให้กลับมามีคุณค่า ผลิตเป็นพาเลทพลาสติกเกรดอุตสาหกรรม สำหรับขนส่งและคลังสินค้า ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์

- ด้วยตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการขยะพลาสติกอย่างเป็นระบบร่วมกับการดำเนินธุรกิจตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน TPBI จึงนำนวัตกรรมการผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลมาช่วยจัดการขยะพลาสติกให้กลับสู่กระบวนการผลิตเป็นพาเลทเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมขนส่งและคลังสินค้า สามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เป็นโอกาสทางธุรกิจที่สอดคล้องกับเศรษฐกิจสีเขียวในห่วงโซ่อุปทาน รวมถึงสร้างมูลค่าเพิ่มให้ทรัพยากรและส่งเสริมการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน
- TPBI ริเริ่มโครงการจน เมื่อปี 2561 เพื่อให้ความรู้และจัดเก็บเศษพลาสติกใช้แล้วจากทั่วประเทศ นำกลับมารีไซเคิลและวิจัยพัฒนาต่อยอดเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ โครงการดังกล่าวต่อยอดมาสู่การสร้างนวัตกรรมเม็ดพลาสติก PCR HDPE Compound คุณภาพสูงจากขยะพลาสติก เพื่อผลิตเป็นพาเลทร่วมกับพันธมิตร ซึ่งพาเลท 1 ชั้น ใช้ถุงพลาสติกที่ใช้แล้วถึง 3,353 ใบในการผลิต ช่วยลดการปลดปล่อยคาร์บอนได้ 188 กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อพาเลท หรือลดการปล่อยคาร์บอนเทียบกับพาเลทพลาสติกแบบเดิมถึง 146%
- TPBI และพันธมิตรประสานความร่วมมือแบบครบวงจร ตั้งแต่ TPBI กับผู้ผลิตเม็ดพลาสติกบริสุทธิ์ในการกำหนดสภาวะการผลิตให้เม็ดรีไซเคิล PCR มีคุณภาพสม่ำเสมอ ร่วมกับผู้ผลิตสินค้าพลาสติกในการพัฒนาพาเลทที่น้ำหนักเบาเพื่อลดต้นทุนพลังงานและต้นทุนการขนส่ง แต่ยังคงทนทาน ตลอดจนร่วมมือกับลูกค้าพาเลทไปทดลองใช้จริง ทุกฝ่ายยังร่วมกันจัดทำข้อมูลและนำเสนอโซลูชันพาเลทหมุนเวียนต่อกลุ่มอุตสาหกรรมอื่น ทำให้โครงการผสานกันอย่างลงตัว
- ผลลัพธ์จากการดำเนินโครงการทำให้ในปี 2567 TPBI ช่วยลดปริมาณขยะพลาสติกจากครัวเรือน 30 ตัน มียอดขายเม็ดพลาสติกรีไซเคิล 2.81 ล้านบาท และลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของเม็ดพลาสติกรีไซเคิล PCR เทียบกับเม็ดพลาสติกบริสุทธิ์ได้ 68% ส่วนด้านลูกค้าสามารถขยายผลเชิงพาณิชย์สร้างรายได้จากยอดขายพาเลทพลาสติก PCR ได้ 800 ชิ้น (จากเป้าหมาย 300 ชิ้น)

Supply Chain Management
Awards

Highly Commended Supply Chain Management Awards 2025